

ESOLAIR

Système solaire chauffe-air
à haute efficacité



Conçu et fabriqué au Québec par



www.mc2energie.com
514-347-3622

LEADER MONDIAL

Leader mondial en performance énergétique, le système **ESOLAIR 2.0 3G** génère 2 fois plus d'énergie que la moyenne des compétiteurs.

Un seul capteur peut fournir jusqu'à 20% de l'énergie pour chauffer 1000 pi² (100 m²) de plancher.

APPLICATIONS

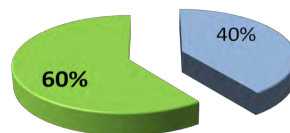
Chauffage à air chaud de nouvelles constructions et bâtiments existants

- Résidentiel
- Commercial
- Industriel
- Institutionnel

AVANTAGES

- Simple et abordable
- Éco-respectueux
- Énergie gratuite
- Réduit les coûts de chauffage

Au Québec environ 60% de l'énergie totale utilisée dans les bâtiments est destinée au chauffage.



VÉRIFIÉ PAR LA CSA

Le **ESOLAIR 2.0 3G** rencontre les exigences de la norme CAN/CSA-F378 et obtient le meilleur facteur de performance de tous les capteurs solaires chauffe-air vitrés répertoriés



CERTIFIÉ PAR LA SRCC

Le **ESOLAIR 2.0 3G** rencontre les exigences de la norme américaine SRCC 100-94 et obtient la meilleure efficacité de tous les capteurs solaires chauffe-air certifiés par la Solar Rating and



CERTIFICATION LEED®

Le système **ESOLAIR 2.0 3G** peut fonctionner de façon autonome ou intégré au système de chauffage principal, avec ou sans préchauffage de l'air extérieur.

- Réduit les émissions de gaz à effet de serre
- Contribue à l'obtention de certifications:
 - LEED®
 - BOMA Best.
- Permet l'atteinte de la consommation énergétique nette zéro des bâtiments;



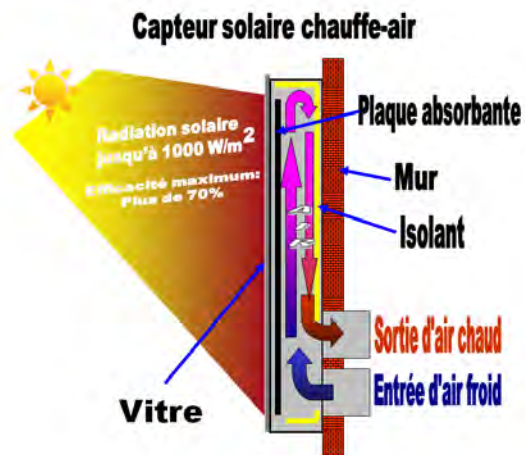
ESOLAIR 2.0 3G

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

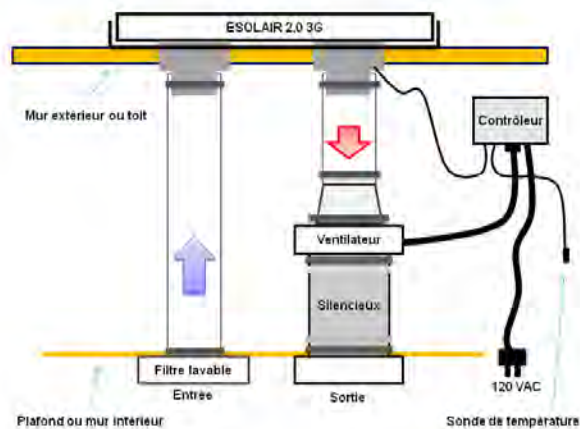
- **Efficacité maximale:** Plus de 70%
- **Puissance maximale:** 2000 W (6820 Btu/h)
- **Dimensions:** 233,7 cm x 111,8 cm x 10,8 cm
(92 po x 44 po x 4 po)
- **Poids:** 58 kg (128 lb)
- **Débit d'air:** 47 l/sec (100 pi³/min)
- **Vitre:** verre extra-clair trempé
- **Absorbeur:** aluminium
- **Diamètre des conduits:** 12,7 cm (5 po)
- **Couleurs:** blanc ou bronze foncé
- **Certification:** norme SRCC 100-94
- **Vérification:** norme CAN/CSA-F378

REVENDEUR
INSTALLATEUR
AUTORISÉ

Le Soleil envoie sur la Terre 1000 watts par mètre carré par temps clair. Cette puissance demeure la même tout au long de l'année.



Le **ESOLAIR 2.0 3G** est constitué d'une plaque absorbante, située sous une vitre de verre extra-clair trempé, qui capte la chaleur des rayons solaires. Un ventilateur commandé par un thermostat-contrôleur transfère la chaleur de la plaque absorbante à l'air intérieur du bâtiment à chauffer. L'entrée et la sortie de l'air se font par le bas du capteur pour faciliter l'installation.



Reconnu par les professionnels du HVAC et du bâtiment, le système **ESOLAIR 2.0 3G** s'est mérité de nombreux prix dont:



- 1er prix, MEILLEUR NOUVEAU PRODUIT, Rendement énergétique 2009
- 1er prix, LE CHOIX DU PUBLIC, Nouveau produit le plus populaire auprès des 4500 délégués

Trophées Innovation **Contech** 2009

- DÉVELOPPEMENT DURABLE
Catégorie Habitation
Technologie et produits innovateurs

